

## Ventilador Mecánico SH-300



La Unidad de Cuidados Intensivos, Ventilador SH-300 esta ACCESORIOS diseñado para ventilación de adultos y pediátricos, viene equipado con una gran pantalla TFT de 10.4", su pantalla de alta resolución provee un menú flexible, combinando gráficos, curvas respiratorias y datos numéricos de los parámetros fisiológicos, haciendo una navegación fácil e intuitiva a través de su perilla. Todos sus elementos están fabricados con materiales de alta durabilidad.

### Precio

**Precio base con impuestos: - Q 0,00**

**Precio con descuento: - Q 0,00**

**Precio de venta con descuento: - Q 0,00**

**Precio de venta: - Q 0,00**

**Precio de venta sin impuestos: - Q 0,00**

**Descuento: - Q 0,00**

**Cantidad de impuestos: - Q 0,00**

Fabricante: [Eternity](#)

### Descripción

La Unidad de Cuidados Intensivos, Ventilador SH-300 esta ACCESORIOS diseñado para ventilación de adultos y pediátricos, viene equipado con una gran pantalla TFT de 10.4", su pantalla de alta resolución provee un menú flexible, combinando gráficos, curvas respiratorias y datos numéricos de los parámetros fisiológicos, haciendo una navegación fácil e intuitiva a través de su perilla. Todos sus elementos están fabricados con materiales de alta durabilidad.

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla TFT LCD de 10.4";
- Navegación fácil e intuitiva;
- Amplia elección de modos de ventilación incluyendo CPAP;
- PEEP, P-V Loop y V-F Loop
- Alarmas visuales y audibles con descripción del problema
- Dispositivo electrónico avanzado mezclador Aire/oxígeno
- Sensor de flujo integrado avanzado y exacto;
- Válvulas de inspiración y expiración integradas;
- Humidificador control de temperatura en 9 niveles
- Compresor de Grado médico de alta calidad y bajo ruido

## ESPECIFICACIONES

- Modo Vent: VCV, PCV, PSV, SIMV-V, SIMV-P, CPAP;
- Volumen Tidal: 50—1500ml;
- Ritmo de respiración: 1—100bpm
- Tiempo Inspiratorio 0.1—12s
- Parámetros Monitoreo: VTI, VTE, MVspn, FiO2, PEEP y otros
- Interfases: VGA y RS-232
- Dimensiones: 400 x 303 x 250 mm;
- Peso Neto: 16Kg;

## ACCESORIOS

- Unidad principal
- Humidificador;
- Compresor;
- Tranvía;
- Mangueras y Accesorios.